



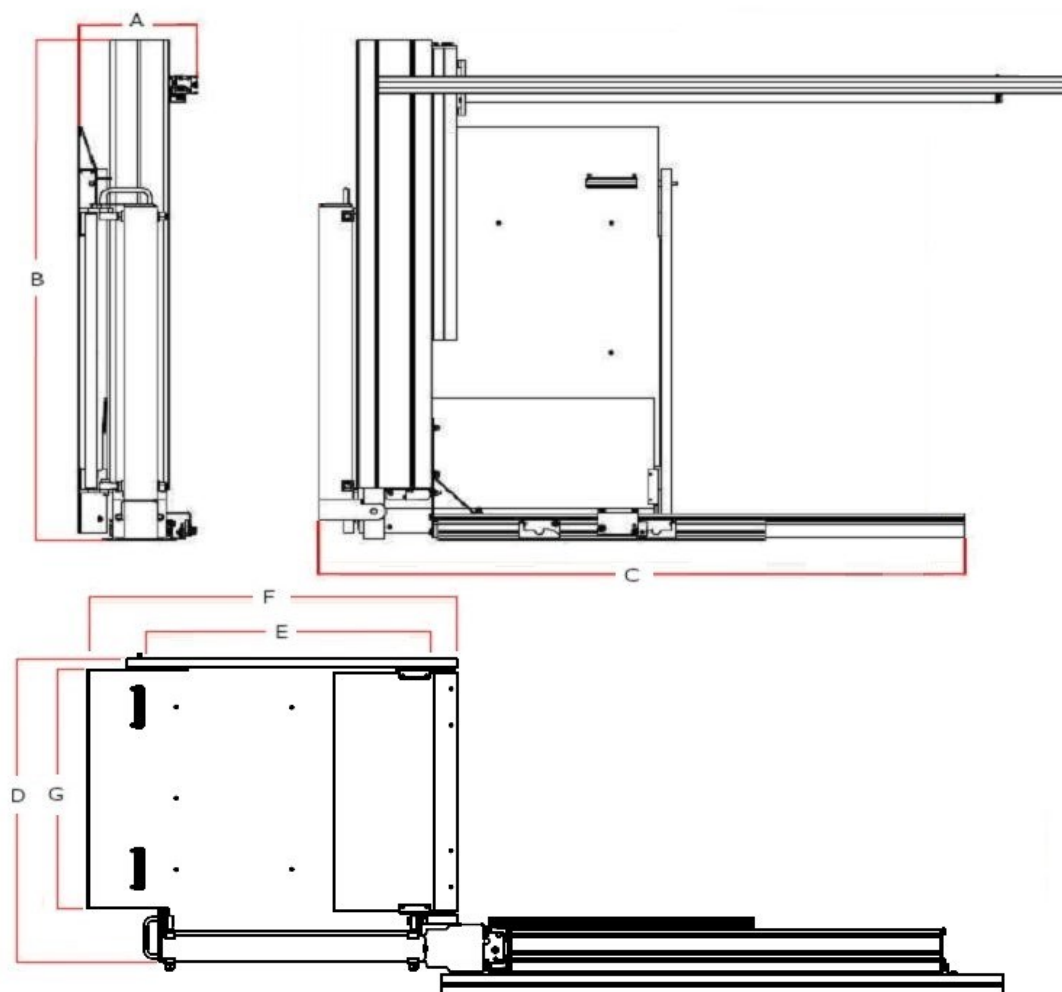
Technische Daten

Beschreibung	ELC-50/60/70/100
System	2 motorige loopwagen
Materialien	Aluminium, Stahl en Kunststoff (RoHS frei)
Hubhöhe	580/600/700/1000 mm
Hubkraft	200 Kg
Eigengewicht	85/85/90/100 Kg
Geschwindigkeit	Unbelastet \pm 100mm/s Belastet \pm 80mm/s
Endschalter	Reed Kontakt/Magnet
Spannung	24V
Stromaufnahme	\pm 15A* ¹
Einschaltdauer	20% (2 min. an/8 min. aus)
Lebensdauer	50.000 cycli* ²
Wartungen	Min. 1x pro Jahr
Notbediening	Manuelle Bediening
Überlastsicherung	Ja
Bedieningmöglichkeiten	Schalter auf/ab am Actuator
Lärmpegel	< 50 db (A)
Zul. Umgebungstemperatur	0 tot 70 °C
Zul. Luftfeuchtigkeit	< 80%
Normen	CE / TÜV

*¹ Beim Laufen sinf Stromspitzen um 30A möglich

*² Bij regulier onderhoud

Abmessungen



Abmessung	Beschreibung	Maß (mm)
A	Gesamtbreite eingeklappt	324
B	Gesamthöhe	1210 / 1420 / 1460 / 1710
C	Gesamtlänge	1717
D	Gesamtbreite	890
E	Nutzlänge Plattform	938
F	Gesamtlänge Plattform	1009
G	Nutzbreite Plattform	717
	Hubhöhe	580 / 600 / 700 / 1000